

Zanger

Zentralstaubsauger | Industriesauger



Zentralsauggeräte für Gewerbe



TUBO[®]
the advanced
vacuum system.

AERTECNICA
think clean



 **AERTECNICA**[®]
think clean



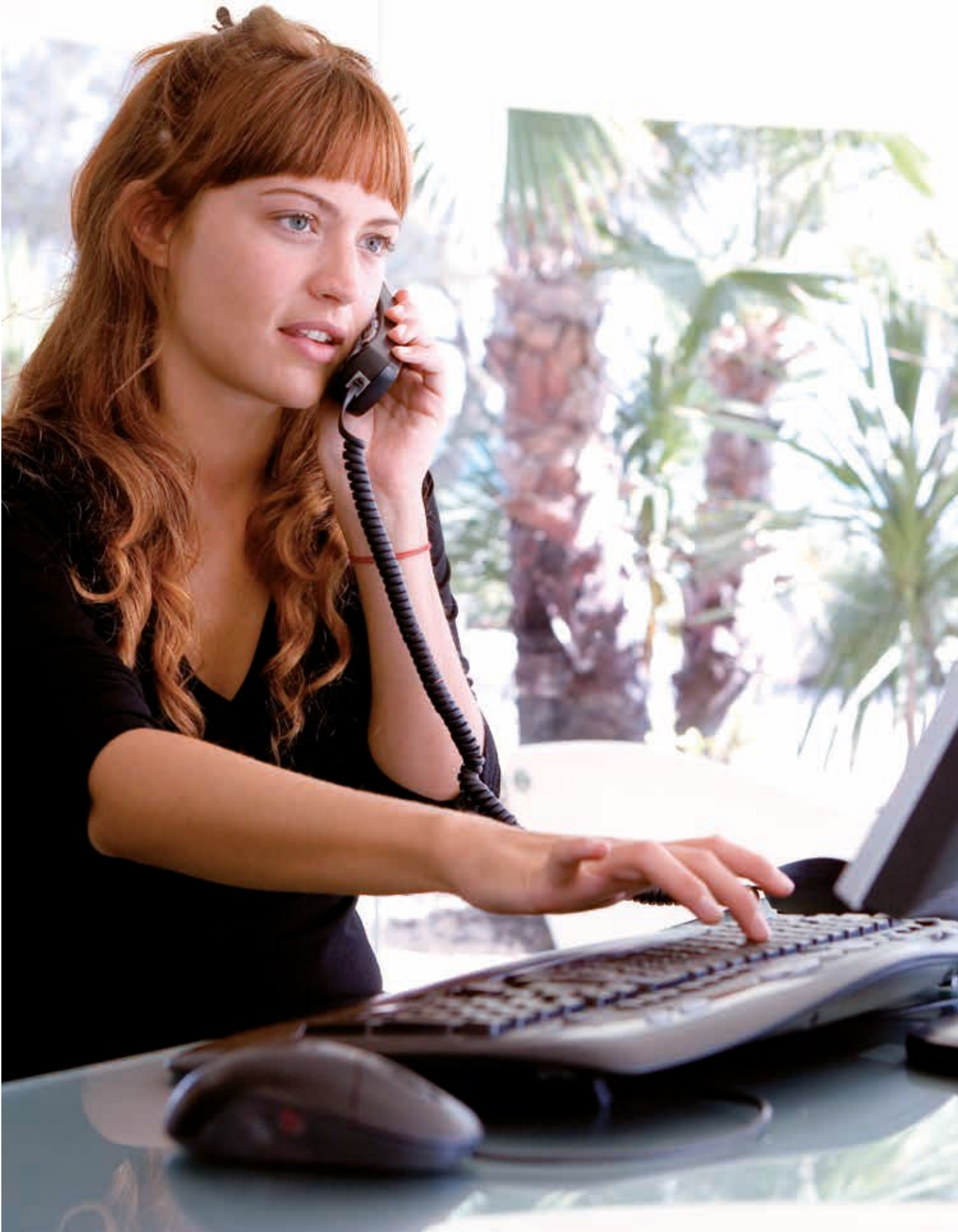
Dienstleistungsbranche

Man kann gut
atmen und
arbeitet besser.

Die Wirkung TUBÖs gewinnt auch
im Arbeitsbereich an Bedeutung.
Büros, Geschäfte, Hotels, Restaurants,
Industrie, große Gebäude atmen und
erhalten eine gesunde Hygiene.

All dies mit großer Einfachheit.





Die Drehstrom-Zentralgeräte

Linie Perfetto und Kompatta KT

Die Dreiphasenlinien Perfetto und die Linie Kompatta KT sind die Lösung für die Reinigungsanforderungen in komplexen Strukturen (Hotels, sanitäre Einrichtungen, Wohngebäude, Altersheime, usw.). Für diese schafft die Technologie und Innovation Aertecnica neue, sehr professionelle Geräte, die eine immer optimale Wirkleistung und größere Schnelligkeit und mehr Flexibilität bei der Reinigung gewährleisten.

- zweckmäßig
- einfache Bedienung
- energiesparend
- geringe Wartungskosten
- gleichzeitig arbeitende Bediener



Die Vorteile

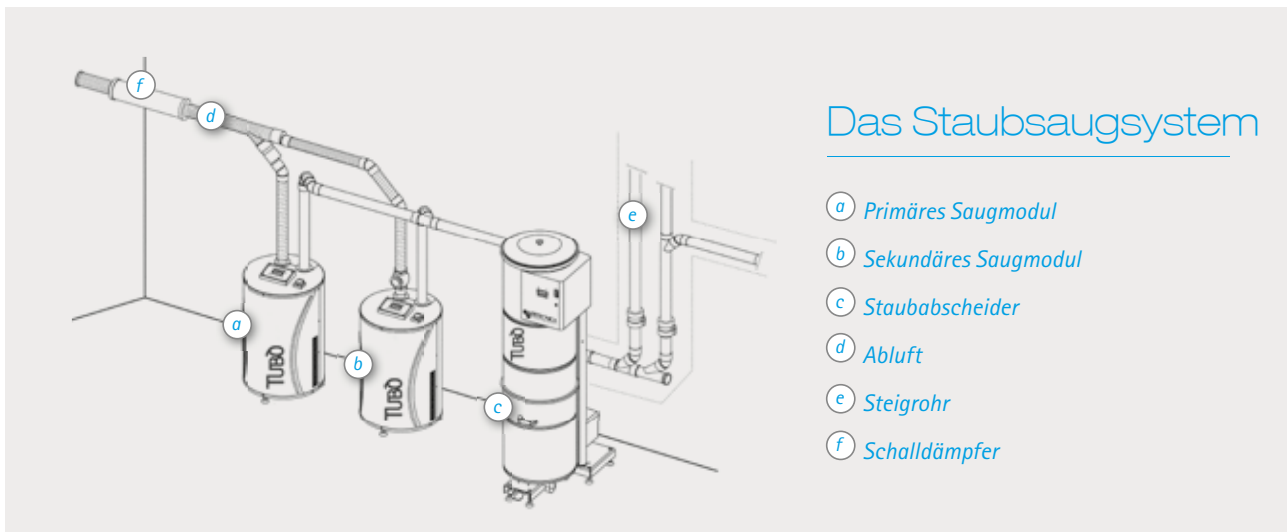
Durch ihre Zweckmäßigkeit und Leistung auch in großen Gebäuden (z.B. Hotels) zahlt sich die Investierung in kurzer Zeit wieder aus.

Die Wartungskosten sind gering, die Einsparung an Arbeitsaufwand und Materialverbrauch (Staubbeutel, Filter) lassen seine Kosten zu einem Bruchteil der

herkömmlichen tragbaren Staubsauger werden.

Durch den gleichzeitigen Einsatz mehrerer Bediener bei maximal leisem Betrieb und Komfort werden die Reinigungszeiten verkürzt.

Das Zentralgerät kann mit einem Selbstreinigungssystem des Filters ausgerüstet werden, was wiederum die Wartung reduziert und eine bessere Saugleistung gewährleistet.

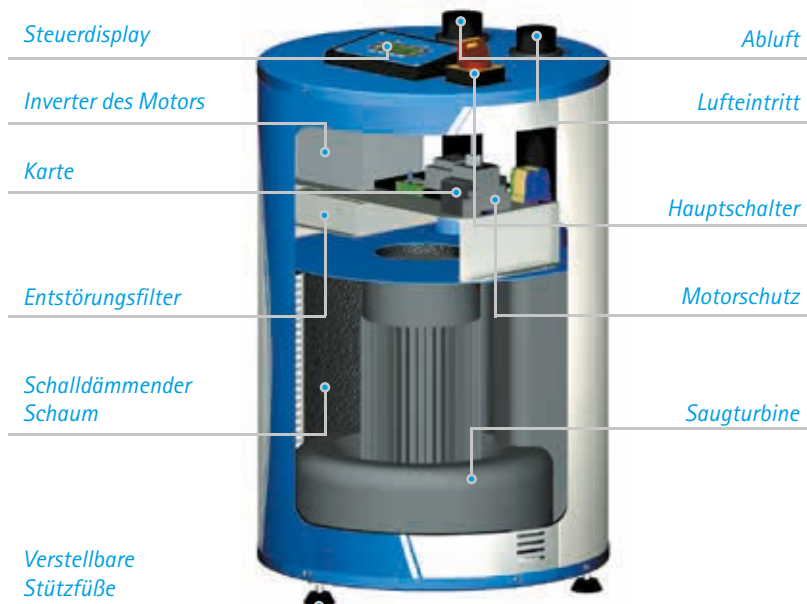


Linie Perfetto: die intelligente Technologie



Die technischen Merkmale der Dreiphasenlinie PERFETTO heben die Vorteile durch Zweckmäßigkeit, einfachen Gebrauch, Energiekosten-Einsparung, gesenkte Wartungskosten hervor.

Sie besteht aus einem Saugmodul und einem Staubabscheider, der daran angeschlossen ist. Mit ihrer großen Saugfähigkeit erlaubt die Dreiphasenlinie Perfetto das gleichzeitige Arbeiten mehrerer Benutzer.



Display Saugmodul

Die elektronische Komponente in den Saugmodulen erlaubt die Steuerung des Gerätestatus über ein Display.



Alle Saugmodule sind schallgedämmt und verfügen über ein Display, das von einer intelligenten Karte geregelt wird, die den Betriebsstatus des Gerätes steuert. Die Saugmodule mit automatischer Druckregulierung haben außerdem die Einschaltung SOFT START, die einen niedrigen Stromverbrauch und einen immer gleich bleibenden Betriebsdruck garantiert.

- die Leistungsaufnahme des Motors in Ampere
- die Höchstzeit der ununterbrochenen Benutzung des Saugmoduls
- die Arbeitsstunden des Saugmoduls
- die Temperatur des Motorraums
- Der Betriebsunterdruck in mbar

Im Unterschied zu den üblichen zentralisierten Staubsaugsystemen können die Motormodule über einen mitgelieferten seriellen Port ohne spezielle Schalttafeln miteinander verbunden werden. Der Gerätestatus wird sowohl auf dem Display der Module als auch auf dem CONTROL DISPLAY (optional) gezeigt, das in einer arbeitsbezogenen Stellung (Empfang, Zimmeretagen, Kontrollbereiche, usw.) installiert wird.

Wenn sich die Zentralgeräte aus 2 oder 3 Saugmodulen bestehen, muss eines der Module eine automatische Einstellung des Unterdrucks besitzen, die anderen Module werden von Hand eingestellt.

Diese Zusammensetzung ist für einen ordnungsgemäßen Betrieb erforderlich: das Modul mit elektronischer Regulierung arbeitet als primärer Motor und ändert bis zum Erreichen des eingestellten Niveaus automatisch den Anlagenunterdruck.

Wenn der maximale Leistungsanteil erreicht ist, aktiviert das primäre Modul das sekundäre Modul mit Handeinstellung über den seriellen Anschluss und reguliert bis zum Erreichen des eingestellten Niveaus automatisch den Anlagenunterdruck.

Auf dem Display auf dem Saugmodul werden gezeigt:



Saugmodule mit AUTOMATISCHER Unterdruckregelung *

Art.	Modell	Beschreibung
CI406	M20ES	2,6Kw 230V monophase
CI416	T20ES	2,6Kw 380V dreiphasig
CI426	T30ES	4,6Kw 380V dreiphasig
CI436	T40ES	6,3Kw 380V dreiphasig
CI446	T60ES	8,7Kw 380V dreiphasig

*Schallgedämmte Module mit Schaltkasten und integrierten Displays. Ausführung mit Inverter

Saugmodule mit MANUELLER Unterdruckregelung

Art.	Modell	Beschreibung
CI411	TR10S	2,2Kw 380V dreiphasig
CI421	TR20S	4,0Kw 380V dreiphasig
CI431	TR30S	5,5Kw 380V dreiphasig
CI441	TR40S	7,5Kw 380V dreiphasig

Zusammenfassende Tabelle Linie Perfetto: die Saugmodule

SAUGMODULE PERFETTO		SAUGMODULE MIT AUTOMATISCHER UNTERDRUCKREGELUNG					SAUGMODULE MIT MANUELLER UNTERDRUCKREGELUNG			
Artikelnummer		CI406	CI416	CI426	CI436	CI446	CI411	CI421	CI431	CI441
Modell		M20ES	T20ES	T30ES	T40ES	T60ES	TR10S	TR20S	TR30S	TR40S
Technische Merkmale										
Gleichzeitig arbeitende Bediener	Anz.	2	2	3	4	6	1	2	3	4
Versorgung	V	230	380	380	380	380	380	380	380	380
Motorleistung	W	2.600	2.600	4.600	6.300	8.700	2.200	4.000	5.500	7.500
Motordrehzahl	U/min	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	2.900	2.900	2.900	2.900
Einschaltung Soft Start		JA	JA	JA	JA	JA	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN
Inverter		JA	JA	JA	JA	JA	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN
Regul. Anlagenunterdruck		AUT.	AUT.	AUT.	AUT.	AUT.	MAN.	MAN.	MAN.	MAN.
Versorgungsspannung Saugsteckdosen	Volt	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Luftdurchsatz	m³/h	360	360	650	810	950	300	540	670	780
Unterdruck	mbar	392	392	441	490	490	392	441	441	490
Höhe (H)	cm	78	78	95	95	95	78	95	95	95
Durchmesser (Ø)	cm	52	52	66	66	66	52	66	66	66
Masse	kg	48	48	73	86	95	46	71	85	93
Serielles Dynamic Control Display		JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Schallpegel	dB	<70	<70	<70	<73	<74	<70	<70	<70	<70
Durchmesser Lufteintritt/-austritt	mm	63/63	63/63	80/80	100/100	100/100	63/63	80/80	100/100	100/100



Linie Perfetto: die Abscheider

STAUBABSCHIEDER PERFETTO

Artikelnummer		CI090	CI150	CI090A	CI150A
Modell		LT 90/B	LT 150/B	LT 90/B-AP	LT 150/B-AP
Technische Merkmale					
Versorgung Automatiksystem der Filterreinigung	Volt	NEIN	NEIN	230	230
Oberfläche Filterpatrone	cm ²	50.000	73.000	50.000	73.000
Material Filterpatrone		poliester	poliester	poliester	poliester
Fassungsvermögen des Staubbehälters	liter	90	150	90	150
Betriebsdruck Automatiksystem der Filterreinigung	bar	NEIN	NEIN	3,8	3,8
Fassungsvermögen Speicher Automatiksystem der Filterreinigung	liter	NEIN	NEIN	9	9
Maße (B.xT.xH.)	cm	58x85x175	58x85x175	58x85x175	58x85x175
Masse	kg	70	96	88	110
Schallpegel	dB	<70	<70	<70	<70
Höhe Saugaustritt	cm	150	150	150	150
Höhe Saug Eintritt	cm	87	87	87	87
Durchmesser Lufteintritt/-austritt	mm	80/80*	100/100*	80/80*	100/100*

* Die Stützen des Lufteintritts und der Abluft sind umkehrbar (rechts oder links)

Die Abscheider der Dreiphasenlinie Perfetto (90 und 150 l) ergänzen die Struktur des Zentralgeräts. Sie verfügen über eine Schutzvorrichtung, die zu hohe Druckwerte verhindert und den Motor durch ein Ausgleichsventil schützt.

Artikelnummer	Modell
CI090	LT90/B
CI090A	LT90/B KT mit Selbstreinigung
CI150	LT150/B
CI150A	LT150/B KT mit Selbstreinigung

Sie sind mit und ohne Selbstreinigungssystem erhältlich und verfügen über ein eigenes Steuerdisplay, auf dem folgende Informationen angezeigt werden können:

- anteilige Füllung des Staubbehälters
 - anteilige Sättigung der Filterpatrone
 - Flaschendruck des Verdichters während der Selbstreinigung
 - Betriebsunterdruck in mbar
- Bei der Ausführung mit selbstreinigenden Filtern

können außerdem die Selbstreinigungszyklen für den Filter mithilfe eines Timers und ausgehend von der anteiligen Sättigung des Filters programmiert werden.

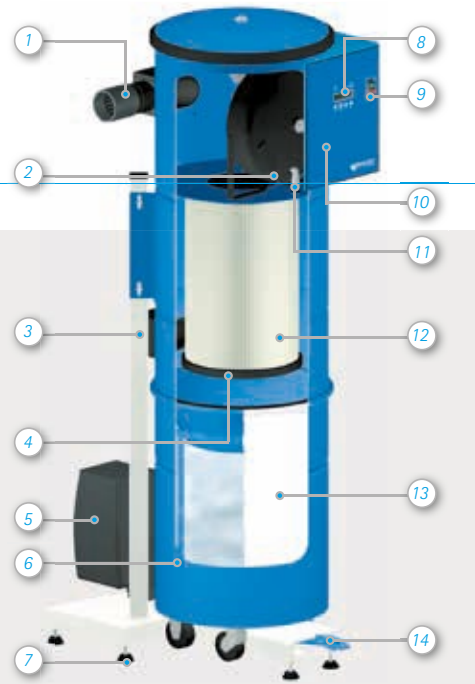
Alle Abscheider der Dreiphasenlinie Perfetto haben unten am Gerät zwei Pedale für das Öffnen/Schließen des Staubbehälters, die das Entleeren und eventuelle Wartungseingriffe vereinfachen.



Beispiel Ausführung mit Selbstreinigung

Komponenten

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Umkehrbarer Luftaustritt | 10 Integriertes Ausgleichsventil |
| 2 Druckluftflasche | 11 Kondensatablauf |
| 3 Umkehrbarer Lufteintritt | 12 Filterpatrone aus Polyester |
| 4 Messfühler voller Beutel | 13 Staubbeutel |
| 5 Verdichter Luftflaschen-Neufüllung | 14 Ölhdraulische Öffnungs-/Schließvorrichtung des Staubbehälters |
| 6 Beutelspanner | |
| 7 Verstellbare Stützfüße | |
| 8 Steuerdisplay | |
| 9 Hauptschalter | |





Linie Kompatta KT

Die Dreiphasenlinie Kompatta entstand, um den Anforderungen der Dienstleistungsbranche und der professionellen Reinigung gerecht zu werden.



Um dem Standard Aertecnica zu entsprechen basiert die neue Produktreihe KT auf dem System "PLUG & PLAY": es bietet unserem Installateur die Garantie einer vollkommenen Zuverlässigkeit und maximalen Installationsgeschwindigkeit bei drastischer Reduzierung des Platzbedarfs.

- oberer Abschnitt: Unterbringung der Motorisierung.
- Mittlerer Abschnitt: Entstaubungsfilter.
- unterer Abschnitt: Abscheider und Ansammlung der angesaugten Materials.

Die wichtigsten Merkmale dieses Produktes sind:

- Große Produktpalette mit 8 lieferbaren Modellen.
- Für einen bis gleichzeitig drei Bediener.
- Entstaubungsfilter mit Selbstreinigung
- mechanische Einstellung des Unterdrucks;
- elektronische Einstellung des Unterdrucks;
- In den Gerätekörper integrierte Schalttafel.
- Integriertes und schallgedämmtes Ausgleichsventil.

Zentralgerät Kompatta KT

Art.	Modell	Beschreibung
CIKT20M	KT20M	2,6Kw 230V Monophase
CIKT10	KT10	2,2Kw 380V Dreiphasig
CIKT20	KT20	2,6Kw 380V Dreiphasig
CIKT30	KT30	4,6Kw 380V Dreiphasig

Die Filterpatrone ganz aus ABWASCHBAREM Polyester hat eine Filterfläche von etwa 5 qm. Das Selbstreinigungssystem ermöglicht dem Gerät einen optimalen Betrieb und schränkt die Druckverluste durch eine verschmutzte Filterpatrone ein. Das große Fassungsvermögen des Staubbehälters, gut 150 Liter, reduziert die Wartungsarbeiten (Entleerung des Behälters).

Die neue Linie Kompatta KT wurde für unsere Installateure geplant!

Die PLUG & PLAY-Technologie erleichtert den Anschluss des Zentralgeräts an die Anlage: die kompakte Struktur ist mit Schnellverbindern und Klemmenleisten ausgerüstet, die zum Montageset gehören und mögliche Anschlussfehler ausschließen.

Zentralgerät Kompatta KT mit Selbstreinigung

Art.	Modell	Beschreibung
CIKT20MA	KT20MA	2,6Kw 230V Monophase
CIKT10A	KT10A	2,2Kw 380V Dreiphasig
CIKT20A	KT20A	2,6Kw 380V Dreiphasig
CIKT30A	KT30A	4,6Kw 380V Dreiphasig

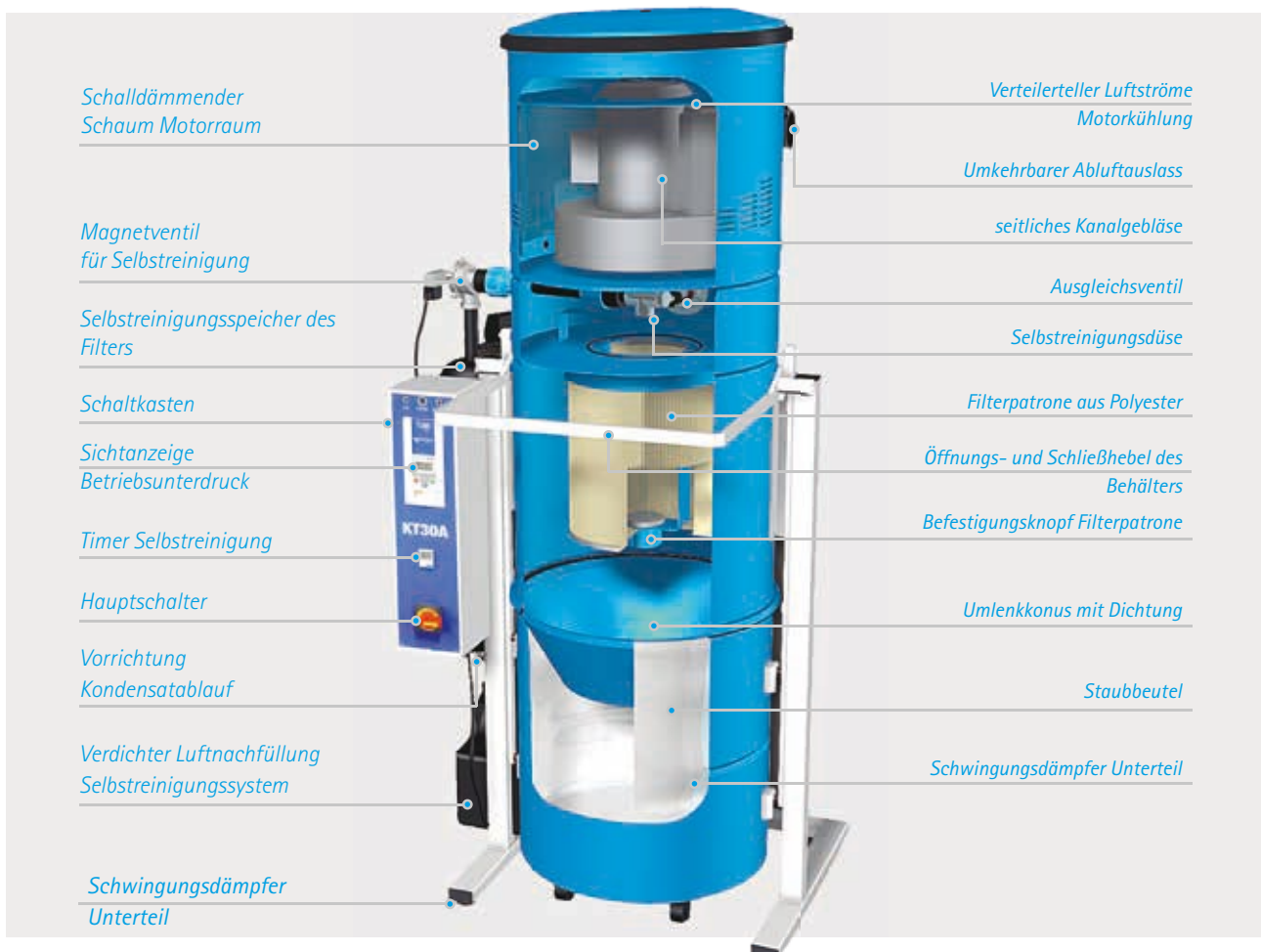


Zusammenfassende Tabelle der Linie Perfetto: die AbscheiderKT

Artikelnummer		CIKT10	CIKT10A	CIKT20	CIKT20A	CIKT20M	CIKT20MA	CIKT30	CIKT30A
Gleichzeitig arbeitende Bediener	Anz°	1	1	2	2	2	2	3	3
Autonettoyage		NEIN	JA	NEIN	JA	NEIN	JA	NEIN	JA
Versorgung	Volt	380	380	380	380	230	230	380	380
Motorleistung	W	2.200	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	4.600	4.600
Motordrehzahl	U/min	2.900	2.900	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500
Versorgungsspannung Saugsteckdosen	Volt	12	12	12	12	12	12	12	12
Luftdurchsatz	m³/h	300	300	360	360	360	360	650	650
Unterdruck	mbar	392	392	392	392	392	392	491	491
Maße (B.xT.xH.)	B.xT.xH.	92x76x196	92x76x196	92x76x196	92x76x196	92x76x196	92x76x196	92x76x196	92x76x196
Masse (kg)	kg	134	153	135	153	134	152	155	175
Durchmesser	Ø (cm)	56	56	56	56	56	56	56	56
Schallpegel	dB	<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70
Oberfläche Filterpatrone	cm²	50.000	50.000	50.000	50.000	50.000	50.000	50.000	50.000
Matériau de la cartouche filtrante		POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER
Fassungsvermögen des Staubbehälters	liter	150	150	150	150	150	150	150	150
Durchmesser Lufteintritt/-austritt	mm	80/80*	80/80*	80/80*	80/80*	80/80*	80/80*	80/80*	80/80*

* Die Stutzen des Lufteintritts und der Abluft sind umkehrbar (rechts oder links)

Beispiel Ausführung mit Selbstreinigung



Dynamic Control Display : vollständige Kontrolle auch aus der Ferne



Für DREIPHASEN-Zentralgeräte mit Anschluss im Modus TRbus.

Es handelt sich um eine elektronische Vorrichtung (z.B. Empfang, Eingangshallen, usw..) für die automatische Rücksetzung mit einer Reset-Funktion ohne bei festgestellten Störungen auf dem Gerät selbst einzugreifen.

Das Dynamic Control Display benötigt eine Zusatzversorgung von 12 Vcc.

Es ermöglicht die Anzeige:

- des einwandfreien Betriebs des Zentralgerätes
- vorhandener Störungen und Blockierungen
- der Temperatur der Saugturbine
- des Betriebsunterdrucks

Art.	CMT800
Beschreibung	Dynamic Control Display Im Modus TRbus mit : DREIPHASEN-Zentralgeräten PERFETTO Mit den Abdeckrahmen der bekanntesten, auf dem Markt befindlichen Markennamen kompatibel. Ohne Abdeckrahmen.

Ergänzendes Zubehör für Dreiphasen-Zentralgeräte

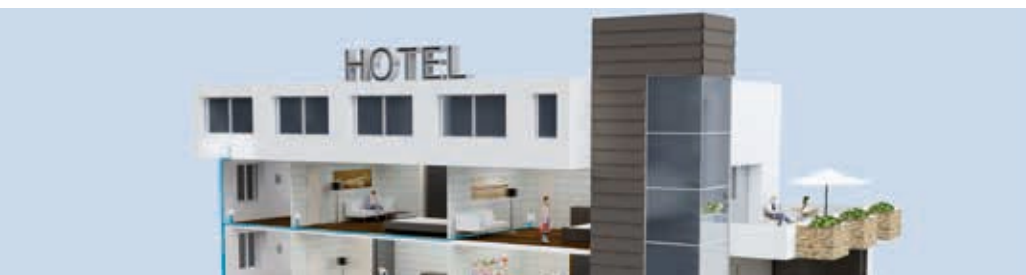


CI360	Schalldämpfer aus Metall Ø 63 (Maße: 50cm x Ø15)	CI385	Schalldämpfer aus Kunststoff Ø 80 (Maße: 56cm x Ø15)	CI561	Rückschlagventil für TR10S-M20ES-T20ES
CI365	Schalldämpfer aus Kunststoff Ø 63 (Maße: 36cm x Ø15)	CI390	Schalldämpfer aus Metall Ø 100 (Maße: 70,5cm x Ø20)	CI581	Rückschlagventil für TR20S-T30ES
CI380	Schalldämpfer aus Metall Ø 80 (Maße: 70cm x Ø17)	CI397	Schalldämpfer aus Metall Ø 160 (Maße: 90,5cm x Ø22)	CI591	Rückschlagventil für TR30S-TR40S

Anm. Schalldämpfer und Rückschlagventile für Dreiphasen-Zentralgeräte werden komplett mit Gummimuffe und metallischen Rohrschellen für den Anschluss geliefert



Ihr Aertecnica-Händler



zanger
Zentralstaubsauger | Industriesauger

ZANGER GMBH

Tel: 05223 53359 0 Römerstraße
8, A-6065 Thaur
info@zanger.co.at
www.tubo.co.at

WM307 | Zentralsauggeräte für Gewerbe
Irrtümer, Satz- und Druckfehler, sowie Preisänderungen vorbehalten.

